

CARRELLATO

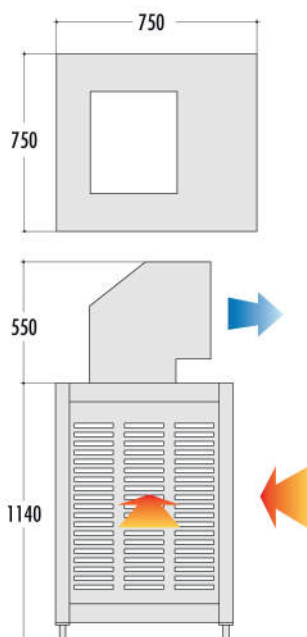
Unità carrellata progettata per il raffrescamento di locali quali strutture industriali, officine, laboratori artigianali, show rooms, magazzini, mostre, palestre, tensostrutture eccetera.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Struttura portante** costruita completamente in lamiera zincata e preverniciata, colore RAL 9002. Dotata di pratiche ruote delle quali 2 piroettanti con freno di stazionamento.
- **Vasca contenimento acqua** completamente in acciaio inox AISI 304.
- **Pannello evaporativo** in fibra di cellulosa ad alta efficienza di rendimento, spessore 50 mm viene inserito in un pannello griglia costruito in lamiera alluminata verniciata a polveri. Di facile estrazione per facilitarne l'ispezione e le operazioni di manutenzione.
- **Sensore di livello** interrompe il funzionamento della pompa di distribuzione in caso di mancanza d'acqua.
- **Gruppo di ventilazione** costituito da un ventilatore centrifugo a doppia aspirazione con motore direttamente accoppiato.
- **Quadro comando** funzioni inserito nel corpo macchina, dotato di pulsante avviamento generale, avviamento pompa/cooling e comando selezione velocità ventilatore. Fornito di sportello chiusura per sicurezza accensioni estranee all'operatore.
- **Diffusione dell'aria** tramite plenum dotato di bocchette con regolazione flusso aria orizzontale/verticale.
- **Manutenzione** L'unità è stata progettata per consentire operazioni manutentive estremamente semplici e veloci.
- **Velocità ventilatore** Possibilità di selezionare 2 velocità del ventilatore tramite quadro comando.
- **Rifornimento acqua** L'unità è dotata di pratico sportello per il rifornimento manuale dell'acqua e di galleggiante per eventuale allacciamento diretto alla rete idrica.
- **Dispositivo scarico acqua** è costituita da una valvola a sfera manuale installata sul fondo della vasca, facilmente accessibile. È consigliato, lo svuotamento della vasca quando non è utilizzata per più di 48 ore, per evitare il formarsi di flora.



DATI TECNICI



Temperature immerse

UMIDITÀ	TEMPERATURA ESTERNA		
	30°	35°	40°
35%	21,8	25,2	29,3
40%	22,0	26,2	30,4
45%	22,8	27,2	31,4
50%	23,6	28,0	32,4
55%	24,3	28,8	33,2
60%	25,0	29,6	34,1
65%	25,7	30,4	35,0
70%	26,4	31,2	35,8

Temperature dell'aria espresse in gradi centigradi rilevate all'ingresso nell'ambiente.

	Capacità serbatoio	Portata aria		Alimentazione elettrica	Consumo elettrico totale	Peso kg	
		MIN m ³ /h	MAX m ³ /h			a secco	in esercizio
RF 50 C	50 lt	2.000	3.500	230V - 50 Hz	500 watt	85	135